


L-Ag18P

KATEGÓRIA	Spájkovanie																																		
TYP	Špeciálna eutektická zliatina na spájkovanie meď-striebro-fosfor.																																		
APLIKÁCIE	Odporúča sa najmä pre sanitárne a chladiace zariadenia, kotly, výmenníky tepla, potrubia atď. Nepoužívajte v sírnom prostredí. Pre pracovné teploty do 200°C.																																		
VLASTNOSTI	Eutektická zliatina, samolepiaca na meď. Výnimočná tekutosť. Je veľmi vhodná na elimináciu kapilárnych strát v spájkovaných spojoch pomocou zliatin medi a fosforu s nízkym obsahom striebra. Ideálne pre prípady, keď je dodávka tepla rozhodujúca z dôvodu nízkej prevádzkovej teploty..																																		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.8: žiadny štandard																																	
	EN ISO	1044: CP 101 17672: CuP 286																																	
	DIN	8513: L-Ag18P																																	
VHODNÉ PRE	Meď na meď (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny medi a cínu (s tavivom). Nepoužívajte v sírnom prostredí.																																		
SCHVÁLENIA	CE schválene																																		
ZVÁRACIE POZÍCIE:																																			
ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ag</th> <th>Cu</th> <th>P</th> <th colspan="3">Iné celkom</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18</td> <td>75</td> <td>7</td> <td colspan="3"><0,15</td> </tr> </tbody> </table>					Ag	Cu	P	Iné celkom			18	75	7	<0,15																				
Ag	Cu	P	Iné celkom																																
18	75	7	<0,15																																
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Tepelné Spracovanie</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (N/mm²)</th> <th rowspan="2">R_m (N/mm²)</th> <th rowspan="2">Hmotnosť g/cm³</th> <th rowspan="2">Prevádzková teplota °C</th> <th colspan="2">Nárazová Energia (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Rozsah topenia °C</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>nespracované</td> <td></td> <td>250</td> <td>8.4</td> <td>650</td> <td></td> <td></td> <td>645-645</td> </tr> </tbody> </table>					Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	-40°C	-60°C	nespracované		250	8.4	650			645-645												
Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V						Rozsah topenia °C																								
					-40°C	-60°C																													
nespracované		250	8.4	650			645-645																												
PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Rozmery</th> <th>Typ plameňa</th> <th>Optimálne spájkovanie</th> <th colspan="2">Balenie</th> </tr> <tr> <th>D (mm)</th> <th>Dĺžka (mm)</th> <th>Úprava</th> <th>Medzery (mm)</th> <th>kg / tuba / krabica</th> <th>kg / cievka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> <tr> <td>3,0</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> </tbody> </table>					Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie		D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievka	1,5	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10	2,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10	3,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10
Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie																															
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievka																														
1,5	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
2,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
3,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa																																		
INÉ FORMY DORUČENIA	Prispôbené spájkovacie krúžky.																																		