


## L-Ag18PL

KATEGÓRIA	Spájkovanie																																		
TYP	Špeciálna zliatina na spájkovanie meďi, striebra a fosforu.																																		
APLIKÁCIE	Odporúča sa najmä pre sanitárne a chladiace zariadenia, kotly, výmenníky tepla, potrubia atď. Nepoužívajte v sírnom prostredí. Pre pracovné teploty do 200°C																																		
VLASTNOSTI	Samolepiaca na meď. Výnimočná tekutosť. Je veľmi vhodná na elimináciu kapilárnych strát v spájkovaných spojoch vyrobených zo zliatin obsahujúcich meď a fosfor s nízkym obsahom striebra. Je ideálna tam, kde je dodávka tepla dôležitá z dôvodu nízkej prevádzkovej teploty.																																		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.8: BCuP-8 UNS: C55385																																	
	EN ISO	3677: B-Cu76AgP-643/666 17672: CuP 285																																	
	DIN	8513: L-Ag18P																																	
VHODNÉ PRE	Meď na meď (bez taviva). Mosadz, meď a zliatiny meďi a cínu (s tavivom). Nepoužívajte v sírnom prostredí.																																		
SCHVÁLENIA	CE schválene																																		
ZVÁRACIE POZÍCIE:																																			
ANALÝZA PŔLIACEHO KOVU %	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ag</th> <th>Cu</th> <th>P</th> <th>Iné celkom</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>17,2-18,0</td> <td>rem</td> <td>6,0-6,7</td> <td>&lt;0,15</td> </tr> </tbody> </table>					Ag	Cu	P	Iné celkom	17,2-18,0	rem	6,0-6,7	<0,15																						
Ag	Cu	P	Iné celkom																																
17,2-18,0	rem	6,0-6,7	<0,15																																
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tepelné Spracovanie</th> <th>R<sub>p0,2</sub> (N/mm<sup>2</sup>)</th> <th>R<sub>m</sub> (N/mm<sup>2</sup>)</th> <th>Hmotnosť (g/cm<sup>3</sup>)</th> <th>Prevádzková teplota °C</th> <th>Nárazová Energia (J) ISO-V -40°C      -60°C</th> <th>Rozsah topenia °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>nespracované</td> <td></td> <td>250</td> <td>8.4</td> <td>670</td> <td></td> <td>643-666</td> </tr> </tbody> </table>					Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Hmotnosť (g/cm <sup>3</sup> )	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V -40°C      -60°C	Rozsah topenia °C	nespracované		250	8.4	670		643-666																
Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Hmotnosť (g/cm <sup>3</sup> )	Prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V -40°C      -60°C	Rozsah topenia °C																													
nespracované		250	8.4	670		643-666																													
PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Rozmery</th> <th>Typ plameňa</th> <th>Optimálne spájkovanie</th> <th colspan="2">Balenie</th> </tr> <tr> <th>D (mm)</th> <th>Dĺžka (mm)</th> <th>Úprava</th> <th>Medzery (mm)</th> <th>kg / tuba / krabica</th> <th>kg / cievka</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> <tr> <td>3,0</td> <td>500</td> <td>Neutrálny</td> <td>0,01-0,16</td> <td>1 / 5 / 20</td> <td>1 až 10</td> </tr> </tbody> </table>					Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie		D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievka	1,5	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10	2,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10	3,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10
Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie																															
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievka																														
1,5	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
2,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
3,0	500	Neutrálny	0,01-0,16	1 / 5 / 20	1 až 10																														
TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa																																		

