

L-Ag34Sn

KATEGÓRIA

Spájkovanie

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: žiadny štandard
EN ISO	17672: AG 134
DIN: W.Nr.	2.5157
DIN	8513: L-Ag34Sn

VHODNÉ PRE

Spájkovanie: ocele, meď, zliatiny medi, nehrdzavejúca oceľ, nikel a zliatiny niklu. Vhodné aj pre rôzne spoje medzi týmito kovmi.

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIACEHO KOVU

Ag	Cu	Zn	Sn	Si
34	36	27.5	2.5	0.15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Hmotnosť g/cm ³	Nárazová Energia (J) ISO-V -40°C	Prevádzková teplota °C	Rozsah topenia °C
Po spájkovaní		360-480	12	9		710	630-730