

## L-Ag45Sn

### KATEGÓRIA

Spájkovanie

### TYP

Zliatina na spájkovanie s vysokým obsahom striebra bez kadmia.

### APLIKÁCIE

Spájkovanie hmotnostného rozsahu rôznych kovov pri údržbe a opravách s vynikajúcou pevnosťou, výroba kotlov, hadice, chladiace zariadenia atď. Nepoužívajte túto zliatinu pri pracovných teplotách nad 200 ° C

### VLASTNOSTI

Najuniverzálnejšia zliatina striebra bez kadmia s extrémne nízkou prevádzkovou teplotou a vysokými mechanickými vlastnosťami. Vďaka prídaniu Sn bude táto zliatina vykazovať jasne vyzerajúci spoj a je kapilárnejšia ako štandardné zliatiny na spájkovanie striebra.

### KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.8: BAg-36  
EN ISO 17672: AG 145  
DIN 8513: L-Ag45Sn

### VHODNÉ PRE

Ocele, meď, zliatiny medi, nehrdzavejúca oceľ, liatina, nikel a zliatiny niklu. Vhodné aj pre odlišné spoje medzi týmito kovmi.

### SCHVÁLENIA

CE schválene

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



### ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %

Ag	Cu	Zn	Sn
45	27	25	3

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Hmotnosť g/cm <sup>3</sup>	prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C
					-40°C	-60°C	
Po spájkovaní		400	9.2	670			640-680

### PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievky
1.5	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10
2.0	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10
3.0	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

### INÉ FORMY DORUČENIA

Tavivom potiahnuté tyče (F), nekonečný drôt na cievkach a prispôbené spájkovacie krúžky.