

L-Ag49NiMn

KATEGÓRIA Spájkovanie

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.8: BAg-22
 EN ISO 1044: AG 502
 DIN 8513: L-Ag49

VHODNÉ PRE Spájkovanie hrotov volfrámu, zliatin diamantu, widie a molybdénu na oceľ

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU%

Ag	Cu	Zn	Mn	Ni
49	16	23	7.5	4.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	prevádzková teplota °C	Rozsah topenia °C
Po spájkovaní		350	8.9	690	625-705

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Rozmery		Balenie	
D (mm)		kg / tuba / krabica	kg / cievky
1.5	500	1	1 až 10
2.0	500	1	1 až 10
3.0 (BAND)	0.20		1 až 10
3.0 (BAND)	0.30		