

S-Sn97AG3

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP Mäkká spájkovacia zliatina obsahujúca 3% striebra bez kadmia

APLIKÁCIE Spájkovacie aplikácie v chladiacom, automobilovom a elektronickom priemysle. Vhodné pre potravinárske aplikácie kvôli neprítomnosti kadmia. Vhodné pre pracovné teploty do 100 ° C.

VLASTNOSTI Používa sa na výrobu pevných spájkovacích spojov s nerovnými stykmi a vynikajúcimi vlastnosťami tečenia. Má výrazne lepšie mechanické vlastnosti v porovnaní so štandardnými mäkkými spájkami Pb Sn. Pri spracovaní nehrdzavejúcej ocele s naším tavivom "ST" sa dosahujú vynikajúce výsledky.

KLASIFIKÁCIA EN ISO 9453: S-Sn97Ag3

VHODNÉ PRE Oceľ, nehrdzavejúca oceľ, mosadz, meď, pozinkované ocele, Sn pokovované ocele atď.

SCHVÁLENIA CE schválene, RoHS

ZVÁRACIE POZÍCIE: 

ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %

Ag	Sn
2,7-3,5	Rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vodivosť (m/Ωmm ²)	Rm pri 100°C (N/mm ²)	Rm pri 20°C (N/mm ²)	Hmotnosť (g/cm ³)	Rozsah spájkovania (°C)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Bod topenia (°C)
					-40°C	-60°C	
7,5	17*	27*	7,5	280-350			221-224

* pevnosť v šmyku

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Rozmery Drôtov	Balenie	Teplotný systém	Optimálne spájkovanie
D (mm)	kg / cievky		Medzery
1,6	0,25 / 1,0 / 5,0	Plameň / Indukcia / rúra	0.10 - 0.30 mm
2.4	0,25 / 1,0 / 5,0	Plameň / Indukcia / rúra	0.10 - 0.30 mm
3.2	0,25 / 1,0 / 5,0	Plameň / Indukcia / rúra	0.10 - 0.30 mm

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA Prispôbené krúžky na spájkovanie