

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP Zliatina na spájkovanie s vysokým obsahom striebra bez kadmia.

APLIKÁCIE Spájanie: ocele, liatina, meď, zliatiny medi, nehrdzavejúca oceľ, nikel a zliatiny niklu. Vhodná aj pre odlišné spoje medzi týmito kovmi. Nepoužívajte túto zliatinu nad pracovnými teplotami 200 ° C

VLASTNOSTI Univerzálna zliatina s vysokým obsahom striebra bez kadmia s nízkou prevádzkovou teplotou a vysokými mechanickými vlastnosťami. Vďaka prídaniu Sn bude táto zliatina vykazovať jasne vyzerajúci spoj a je kapilárnejšia ako štandardné zliatiny na tvrdé spájkovanie striebra. Tavivo / Pasta: CEWELD Super-Flux

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.8: BAg-18
EN ISO 17672: Ag 160

VHODNÉ PRE Spájkovanie: ocele, liatina, meď, zliatiny medi, nehrdzavejúca oceľ, nikel a zliatiny niklu. Vhodné aj pre odlišné spoje medzi týmito kovmi.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

Cu	Sn	Ag
30	10	60

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
	PO,2		
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /		420	

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	TYP PLAMEŇA	OPTIMÁLNE SPÁJKOVANIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	DLŽKA (MM)	ÚPRAVA	MEDZERY (MM)	KG / TUBA / KRABICA	KG / CIEVKY
1.5	500	NEUTRAL	0.01-0.25	1 / 5 / 20	1 TILL 10
2.0	500	NEUTRAL	0.01-0.25	1 / 5 / 20	1 TILL 10
3.0	500	NEUTRAL	0.01-0.25	1 / 5 / 20	1 TILL 10

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO
SUŠENIA** Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175