

KATEGÓRIA Kovové striekacie drôty

TYP Striekací drôt na báze niklu s vynikajúcimi spojovacími vlastnosťami

APLIKÁCIE Lepiace vrstvy v prípade, že sa vyžaduje vysoká pevnosť spoja, odporúča sa ako spojovacia vrstva pre keramické nátery.

VLASTNOSTI Exotermická reakcia pre výnimočne vysokú pevnosť spoja, odoláva korózii a alkalickému prostrediu. Vynikajúca služba spojovacieho náteru až do 800 °C (1470 ° F) . Typ ERNi-1 špeciálne upravený na striekanie.

KLASIFIKÁCIA EN ISO 14919: neklasifikované
W.Nr. 2.4156

VHODNÉ PRE Obežné kolesá, časti strojov v chemických závodoch, poťahovanie spojív pre keramické nátery, hriadele, aplikácia pri vysokých teplotách.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE :



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Ni	Ti	Fe	Al
0.08	0.2	96	3	0.5	1

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE SRIEKANIA	PARAMETRE STRIEKANIA	PARAMETRE STRIEKANIA	BALENIE
D (MM)	NAPĀTIE (V) (DC+)	PRÚD (A)	KG / CIEVKA
1.6	27-30	100-250	15

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175