

**KATEGÓRIA** Kovové striekacie drôty

**TYP** Pevný ťahaný tepelný striekací drôt pre povlaky na báze železa s nízkym obsahom Si a Mn

**APLIKÁCIE** Časti strojov, skrinky, menšie nápravy, poškrábané povrchy, hriadele, povrchy valcov atď..

**VLASTNOSTI** Stabilný striekací oblúk vďaka širokému spektru parametrov, CEWELD® SP10Mn je možné aplikovať elektrickým oblúkom a plameňom, čo poskytuje dobrú príľnavosť a vynikajúce mazacie vlastnosti.

**KLASIFIKÁCIA**

EN ISO	14919: 5.1
W.Nr.	1.0351

**VHODNÉ PRE** Plameňové striekanie, elektrické striekanie a vysokorýchlostné plameňové striekanie.

**SCHVÁLENIA** Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

**ZVÁRACIE POZÍCIE::**



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)**

Si	Mn	C
0.05	0.55	0.1

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>PO,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>5</sub> (%)	Tvrdosť Tvrdosť podľa Brinell Avg. 160
Po Zváraní /1h				

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	VZĎALENOSŤ	TLAK VZDUCHU	KG / CIEVKA / BUBON
1,6	32	100-200	15-22 CM	60 PSI	15 - 18 KG BS-300 / H-420 20 KG / 250 KG

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA** EN 14175