

SP 312

KATEGÓRIA Kovové striekacie drôty

TYP Pevný kovový striekací drôt s vysokým obsahom Cr/Ni

APLIKÁCIE

Ceweld SP 312 je zliatina chrómu a niklu určená na použitie pri prevádzkových teplotách do 1020°C. Vysoký obsah chrómu poskytuje dobrú odolnosť proti korózii a vynikajúce pevnostné vlastnosti, najmä v podmienkach častého prepínania alebo náhlych teplotných výkyvov. Používa sa na výrobu vykurovacích telies v domácich spotrebičoch a priemyselných zariadeniach. Ceweld SP 312 sa môže aplikovať striekaním plameňom aj metódou elektrického oblúka.

VLASTNOSTI Vynikajúca odolnosť proti korózii v mnohých prostrediach a kyslých prostrediach. Dobrá odolnosť voči tepelným šokom.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.9: ER 312
EN ISO 14343-A: G 29 9
DIN: W.Nr. 1.4337

VHODNÉ PRE

Ceweld SP 312 je kovová striekacia zliatina chrómu a niklu určená na použitie pri prevádzkových teplotách do 1020 °C. Vysoký obsah chrómu poskytuje dobrú odolnosť proti korózii a vynikajúce pevnostné vlastnosti, najmä v podmienkach častého prepínania alebo náhlych teplotných výkyvov. Používa sa na vykurovacie telesá v domácich spotrebičoch a priemyselných zariadeniach.

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE::



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
<0.15	28.0-32.0	8.0-10.5	<0.75	1.0-2.5	0.30-0.65	<0.03	<0.03	<0.75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V (J)	Tvrdosť HB
Po striekaní					200-220

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.6			K-300 / D-300	15	
3.17			K-415 / H-420	25	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa