

**KATEGÓRIA** Kovové striekacie drôty

**TYP** Zliatina nehrdzavejúcej ocele presahujúca AISI 304 pre vrstvy ochrany proti korózii.

**APLIKÁCIE** Odporúča sa pre aplikácie, kde sa vyžaduje odolnosť proti korózii a relatívne nízka ochrana proti opotrebovaniu. CEWELD® SP 1.4302 je vhodný pre všeobecné práce strojných prvkov vrátane hydraulických baranov, valcov a pre aplikácie v potravinárskom priemysle.

**VLASTNOSTI** Pokrytia CEWELD® SP 1.4302 majú dobrú odolnosť proti korózii voči organickým a neoxidujúcim kvapalinám a odporúčajú sa pre vnútorné a vonkajšie priemery. Pri použití procesu striekania žiaruvzdorným drôtom by sa CEWELD® SP 1.4302 mal nanášať tenšie ako nátery CEWELD® SP 1.4370 a CEWELD® SP 420.

**KLASIFIKÁCIA** EN ISO 14919: 5.10  
W.Nr. 1.4302

**VHODNÉ PRE** Ochrana proti korózii v potravinárskom prostredí, papierové valce atď.

**SCHVÁLENIA** Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	1	1	19	9.5

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R PO,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Tvrdosť Tvrdosť podľa Brinell Avg. 210
Po Zváraní /1h				

**PARAMETRE ZVÁRANIA /  
BALENIE**

PARAMETRE PROCESU	PARAMETRE PROCESU	PARAMETRE PROCESU	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA
1.6	27-29	100-280	S-300	15
2.4	29-32	150-280	K-415 / H-420 / COILS	25
3.2	29-32	150-380	K-415 / H-420 / COILS	25
4.76	29-34	250-450	K-415 / H-420 / COILS	25

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA** EN 14175