

ER 110 S-G

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný drôt na GMAW zváranie vysokopevnostných jemnozrnných ocelí.

APLIKÁCIE Stavba žeriavov, ťažké konštrukcie, zdvíhanie, morské platformy, doprava atď.

VLASTNOSTI

Pevný zvárací drôt s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami pod zmiešaným plynom M21 (čistý argón pre proces Tig) vhodný pre vysokopevnostné jemnozrnné ocele v kombinácii s vynikajúcou rázovou húževnatosťou pri teplotách pod nulou.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.28: ER 110 S-1
EN ISO 16834-A: G 79 5 M Mn4Ni2CrMo

VHODNÉ PRE

S690QL, Dillidur 690, Weldox 700, Naxtra 70, S700MC, Alform 700 M, Domex 700 MC, PAS 70, S770QL

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO DRÔTU

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.07	1.60	0.45	0.30	2.10	0.40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Teplné spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová energia (J) ISO-V		Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C -60°C	
AW	>790	>890	16-20	>47		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	kg cievka / bubon	kg / cievka	kg / paleta
0.8	15-23	60-180	D-200 - K-300 - POP	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000
1.0	18-28	80-280	D-200 - K-300 - POP	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000
1.2	20-33	120-350	D-200 - K-300 - POP	5 - 15 - 250	1000 - 1080 - 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175: M21