

KATEGÓRIA GMAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt s vysokou medzou klzu pre jemnozrnné ocele.

APLIKÁCIE Konštrukcia žeriavov, zdvihákov, zdvihacích zariadení, vrtných súprav, potrubí, platforiem atď.

VLASTNOSTI Extrémne odolná zliatina s vysokými mechanickými vlastnosťami a vynikajúcimi zváracími vlastnosťami. Vysoká nárazová pevnosť pri teplotách pod nulou až do -60 °C. Zvárateľné s Co2 a zmiešaným plynom.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 110S-G
EN ISO	16834-A: G 69 6 M21 Mn4Ni1,5CrMo
F-nr	6
FM	2

VHODNÉ PRE Naxtra 70, Weldom 700, S690, S620, EStE 690, 690V, XABO 620, S620Q11, S690QL1, S600MC, S700MC, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, TStE620, TStE690, Weldom 500, Hardox, L480 - L550, X65, X80, X100, Hardox 400, XAR 400, Dilidur 400, Domex 500 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, 20MnCr65, 28CrMn43, ASTM: A 517, A 537, A 625, HY100, (16NiCrMo12-6), Oceanfit 100, Oceanfit 690

SCHVÁLENIA TÜV CE Lloyds DNV

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0.09	0.6	1.65	0.01	0.01	0.25	1.4	0.45	0.07

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	
	P0,2	MPa	(%)	-40°C	-60°C
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	-40°C	-60°C
Po Zváraní /	710	790	18	70	55

PARAMETRE ZVÁRANIA /

BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
0.8	14-24	60-210	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1024 / 1000
1.0	14-30	80-280	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1024 / 1000
1.2	23-33	120-350	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1024 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

M21