

KATEGÓRIA GMAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt pre jemnozrnné ocele a ocele odolné voči chladu.

APLIKÁCIE Vrtné zariadenia na mori, konštrukcie žeriavov, potrubia, platformy, lode, stojace potrubia atď.

VLASTNOSTI CEWELD SG3 NiMo1 Je to pevný drôt potiahnutý meďou legovaný 0,9% niklom s vysokým obsahom mangánu pre nízko teplotné jemnozrnné ocele GMAW / GTAW, ktoré spĺňajú požiadavky NACE. Aplikovaný materiál poskytuje dobrú rázovú húževnatosť pri teplotách do -50°C a je zvlášť vhodný na použitie v námornom priemysle, napríklad ako stojace rúry, ktoré sú po spojení často podrobené tepelnému spracovaniu.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 90S-G
	EN ISO	16834-A: G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo
	F-nr	6
	FM	2

VHODNÉ PRE P460NL1, P460ML1, S460Q-S550Q, S460QL-S550QL, P460Q-P500Q, P460QL1- 500QL1. 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)
ASTM: A182 trieda F36, A335 trieda P36, A533, A537, X70, X80, 4130, 4140, 8630
25CrMo4, 42CrMo4

SCHVÁLENIE CE

ZVÁRACIE POZÍCIE: 

TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.12	0.5	1.75	0.01	0.01	0.9	0.55

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	P0,2			
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	-50°C
Po Zváraní /	640	740	20	100

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
0,8	16-22	40-170	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,0	18-28	80-280	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,2	20-33	120-350	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 M21