

## SG Mo

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Pevný zvárací drôt potiahnutý meďou pre 0,5% Mo ocele.
APLIKÁCIE	Ocele odolné voči tečeniu, parné rúrky, nádoby, kotly, prístroje atď..
VLASTNOSTI	Vynikajúce zväracie vlastnosti. Vysoká celosvetová výnimočná kvalita s kontrolovaným odliatkom a špirálou pre polo a / alebo poloautomatické aplikácie. (Mag drôt) vynikajúci na použitie pri prevádzke odolnej voči tečeniu pri teplotách do 500°C.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80 S-G
	EN ISO	21952-A: G MoSi
	DIN: W.Nr.	1.5424
	DIN	8575: SG Mo

Ocele odolné voči tečeniu : 15mo3, 16Mo3, 17Mo3, 22Mo4, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV6 4 , A335  
 Trieda P1  
 Kotlové ocele : P235GH, P310GH  
 Rúrové ocele : L320Nb, L415Nb, L360Nb, L485Nb, X52-X70  
 Jemnozrnné ocele : S255N, S460N, P255NH, P460NH, P460NL1  
 Liate ocele : GE 240, GE 300

### VHODNÉ PRE

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:							
-------------------	---	---	---	---	---	---	--

### ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.09	1.20	0.60	< 0.15	< 0.15	0.5

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V	
				-20°C	-40°C
AW	> 480	> 580	> 22	180	> 47
PWHT	> 400	> 510	> 19	200	

AW: po zváraní / PWHT: 620°C / 1 H

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg cievka/ bubon	kg / paleta
0,8	15-24	60-200	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,0	16-32	80-300	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,2	18-34	120-380	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa
----------------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M21
--------------------------	-----