

KATEGÓRIA

GMAW Pevné Drôty

TYP

Zvárací drôt potiahnutý meďou na zváranie feritických ocelí odolných voči tečeniu.

APLIKÁCIE

Plniaci kov pre feritickú oceľ odolnú voči tečeniu pri vysokých teplotách (1,25% Cr0, 5% Mo). Tieto ocele sa používajú na aplikácie pri teplotách odolných voči tečeniu až do ~550°C. Typické aplikácie v elektrárnach zahŕňajú parné potrubia, turbíny a kotly; zliatina nachádza uplatnenie aj v chemickom a petrochemickom priemysle.

VLASTNOSTI

Plniaci kov má nízke úrovne túlavých prvkov (e.g. Sn, As, Sb a P) poskytujúcich nízky faktor Bruscato ($x < 10$ ppm) pre aplikácie odolné voči skrehnutiu

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 80S-B2
EN ISO	21952-B: G 1CM
F-nr	6
FM	3

VHODNÉ PRE

Pre zhodu 1.25%Cr0.5%Mo tečenie odolných feritických ocelí.
13CrMo4-5, 16CrMo4-4, GS-17CrMo5-5
ASTM: A182 triedy F11/F12, A199/A200 T11, A217 triedy WC6/WC11, A234 triedy WP11/WP12, A335 triedy P11/P12, A387 triedy 11/12

SCHVÁLENIA

CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.09	0.6	0.6	1.3	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT
660°C- 700°C /1h	470	560	20	80

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) (DC+)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA / BUBON
0.8	60-200	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 15 / 250
1.0	80-300	K-300 / BUBON	15 / 250
1.2	120-340	K-300 / BUBON	15 / 250

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

M21