

KATEGÓRIA

GMAW Pevné Drôty

TYP

MIG zvarací drôt potiahnutý meďou na zváranie feritických ocelí odolných voči tečeniu

APLIKÁCIE

MIG plniaci kov pre vysokoteplotné tečenie odolné 2,25% Cr-1% Mo feritické ocele. Tieto ocele sa používajú na aplikácie odolné voči tečeniu až do ~600°C. Typické aplikácie v elektrárňach zahŕňajú parné potrubia, turbíny a kotly; zliatina nachádza uplatnenie aj v chemickom a petrochemickom priemysle.

VLASTNOSTI

Plniaci kov má nízke úrovne túlavých prvkov (napr. Sn, As, Sb a P) poskytuje nízky faktor Bruscato. (X<10 ppm) pre aplikácie odolné voči skrehnutiu.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.28: ER 90S-B3
 EN ISO 21952-B: G 62 M 2C1M2 (CrMo2Si)
 F-nr 6
 FM 3

VHODNÉ PRE

Pre zhodu 2.5%Cr1%Mo tečenie odolné feritické ocele
 EN: 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9-10
 ASTM: A182 F22, A199/A200 triedy T21/T22, A213 T22, A217 WC9, A234 WP22, A335 P22, A387 triedy 21/22

SCHVÁLENIA

Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Iné
0.1	0.5	0.55	0.005	0.009	2.45	0.03	0.1	0.025	0.03

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	P0,2	MPa	(%)	RT
690°C±15°C/2h	550	630	18	100

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD DC+ (A)	TYP CIEVKY	KG/CIEVKA	KG/PALETA
1,0	18-28	80-280	S/D 300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 M21