

### KATEGÓRIA

GMAW Pevné Drôty

### TYP

Stredne legovaná, vysoko pevná 9% chrómová zliatina odolná voči tečeniu.

### APLIKÁCIE

GMAW drôt je vyrobený z vysokoteplotnej modifikovanej martenzitickej ocele odolnej voči tečeniu 9% Cr 1 % Mo (T92/P92). Zliatina T92 / P92 je široko používaná v energetickom priemysle pre kotly a turbíny superkritických (USC) elektrární pracujúcich na fosílnych palivách ; zliatina nachádza uplatnenie aj v chemickom a ropnom a plynárenskom priemysle.

### VLASTNOSTI

T92/P92 oceľ sa zvyčajne používa pri prevádzkových teplotách až do 620°C. Prísady V, Nb a N poskytujú tejto feritickej zliatine „zvýšenú pevnosť v tečení“ (CSEF) so zvýšenou odolnosťou proti tečeniu pri vysokých teplotách v porovnaní so štandardnými zliatinami CrMo odolnými voči tečeniu.

### KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 90S-G
EN ISO	21952-A: G ZCrMoWVNb9 0,5 1,5
F-nr	6
FM	3

### VHODNÉ PRE

Pre zhodu P92, 9%Cr1.7%W0.5%Mo, martenzitické ocele odolné voči tečeniu.  
X10CrWMoVNb 9 2  
ASTM: A182 trieda F92, A213 trieda T92, A335 trieda P92, A387 trieda 92

### SCHVÁLENIA

CE

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



### TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	W
0.1	0.4	0.45	0.008	0.008	8.8	0.5	0.4	0.2	1.6

### VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT
730°C- 760°C/2h	540	620	17	110

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE
D (MM)		CURRENT (A)		15
1,2				

### TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

### PLYN PODĽA EN 14175

M21