

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Nízko legovaný zvärací drôt pre vysokú pevnosť v ťahu a ocele odolné voči tečeniu

APLIKÁCIE CEWELD ER70S-B2L je variácia s nízkym obsahom uhlíka ER80S-B2 a je určená na zváranie ocele 1¼Cr / ½ Mo, ktorá vyžaduje nižšiu tvrdosť zvárania

VLASTNOSTI Táto nízko uhlíková verzia typu B2 sa uprednostňuje tam, kde sa vykonávajú opravy zvárania alebo kde je PWHT nepraktické.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-B2
	AWS	A 5.28: ER 70S-B2L
	EN ISO	21952-B: W 1CML
	F-nr	6
	FM	3

VHODNÉ PRE 1¼Cr/½ Mo oceľ, horské bicykle, rámy automobilov, skladové autá, ocele odolné voči tečeniu.

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.04	0.45	0.55	0.015	0.015	1.3	0.6

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
620°C±15°C/1h	420	550	20

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) (DC-)	JEDNOTNÉ	MASTER
1.6 X 1000	50-120	5	25
2.4 X 1000	120-200	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Not required

PLYN PODĽA EN 14175 I1