

KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

TYP

Tig zvárací drôt pre triedy A387 P21 a P22 odolné voči tečeniu.

APLIKÁCIE

TIG/GTAW plniaci kov pre vysokoteplotné tečenie odolné 2,25% Cr1 % Mo feritické ocele. Tieto ocele sa používajú na aplikácie odolné voči tečeniu až do ~600°C. Typické aplikácie v elektrárňach zahŕňajú parné potrubia, turbíny a kotly; zliatina nachádza uplatnenie aj v chemickom a petrochemickom priemysle.

VLASTNOSTI

Plniaci kov má nízke úrovne túlavých prvkov (e.g. Sn, As, Sb a P) poskytujúce nízky faktor Bruscato.(X<10 ppm) pre aplikácie odolné voči skrehnutiu.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 90S-B3
EN ISO	21952-B: W 2C1M
F-nr	6
FM	3

VHODNÉ PRE

Pre zhodu 2.5%Cr1%Mo tečenie odolné feritické ocele
 EN: 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9-10
 ASTM: A182 F22, A199/A200 triedy T21/T22, A213 T22, A217 WC9, A234 WP22, A335 P22, A387 triedy 21/22

SCHVÁLENIA

CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.09	0.5	0.55	2.5	1.1

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-	
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT	-40°C
620°C±15°C /2h	560	650	19	100	55

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA

D (MM)
 1.6 X 1000
 2,0 X 1000
 2,4 X 1000
 3.2 X 1000

PARAMETRE ZVÁRANIA

PRÚD (A) (DC-)
 50-80
 70-110
 110-180
 150-250

BALENIE (KG)

JEDNOTNÉ
 5
 5
 5
 5

BALENIE (KG)

MASTER
 25
 25
 25
 25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

I1