

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Tig výplňový kov pre stredne legované vysokopevnostné ocele triedy 5.

APLIKÁCIE Používa sa hlavne v potrubiach, spotrebičoch a kotloch. Táto zliatina je špeciálne navrhnutá tak, aby zabezpečila vysokú konštrukčnú pevnosť pri zvýšených teplotách.

VLASTNOSTI Určený na zváranie žiaruvzdorných ocelí pri prevádzkových teplotách až do 650C.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-B6
	EN ISO	21952-A: W CrMo5Si
	F-nr	6
	FM	3
	W.Nr.	1.7373

VHODNÉ PRE Pre zhodu 5%Cr-0.5%Mo tečenie odolné feritické ocele GX12CrMo5 (1.7362), X12CrMo5 (1.7363), až do 1180 MPa
 ASTM: A182/A336 trieda F5, A199/A213 trieda T5, A217 trieda C5, A234 trieda WP5, A335 trieda P5, A387 trieda 5

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.4	0.6	6	0.6

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	P0,2		(%)	RT
Spracovanie	MPa	MPa		
Po Zváraní /1h	490	570	18	110

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / 1000
0.8	15-24	60-200	S/D 300	15	1080
1.0	16-32	80-300	S/D 300	15	1080
1.2	18-35	120-380	S/D 300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1