

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Tig zvárací drôt pre 9% zliatiny chrómu odolné voči tečeniu.

APLIKÁCIE Nízko legovaný pevný medený drôt obsahujúci 9% Cr a 1% Mo na zváranie ocele odolnej voči tečeniu. Používa sa v elektrárňach, v chemickom a petrochemickom priemysle, ako aj v procese syntézy amoniaku. Používa sa aj pre výmenníky tepla, kotly, potrubia a tlakové nádoby pri prevádzkových teplotách do 600 °C.

VLASTNOSTI Odolnosť proti korózii je vyššia ako požiadavky na ocele 5Cr-0,5 Mo. Používa sa s ochranným plynom Ar + O2.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-B8
	EN ISO	21952-A: W CrMo9
	F-nr	6
	FM	3

VHODNÉ PRE Pre zhotovu 9%Cr-1%Mo martenzitické ocele odolné voči tečeniu
 ASTM: A182 Gr F9, A199 Gr T9 , A213 Gr T9 , A217 Gr C12 , A234 Gr WP9, A335 Gr 9, A336 Gr F9, A387 Gr 9,
 EN: BS 3100 Gr B6, BS 3604 Gr CFS 629-470, HFS 629-470, BS 3604 Gr HFS 629-590, CFS 629-590, GS-12CrCrMo 10-1, X12CrMo 9-1, X7CrMo 9-1
 W.Nr: 1.7386, 1.7388, 1.7389

SCHVÁLENIA CE



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.08	0.41	0.52	8.79	0.97

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R P0,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V RT
730°C- 760°C/1h	500	600	23	60

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
D (MM)	PRÚD (A) (DC-)	
1.6 X 1000 MM	50 - 90	5 KG KRABICE
2.4 X 1000 MM	80 - 200	5 KG KRABICE
3.2 X 1000 MM	120 - 250	5 KG KRABICE

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1