

### KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

### TYP

CrMoV6 plniaci kov na zváranie podobných typov ocelí. (Air 9117 - 15CDV6)

### APLIKÁCIE

CEWELD CrMoV6 Tig nachádza svoje uplatnenie v leteckom a motoristickom priemysle a tiež pri opravách niektorých nástrojových ocelí. Podľa AIR 9117, LN 9425 a EN 4334.

### VLASTNOSTI

CEWELD® SG CrMoV6 (EN 4334: FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) drôt sa používa na zváranie zodpovedajúcich a podobných základných materiálov. Zvárací kov Typu 15CrMoV6 poskytuje vysokú pevnosť a skutočná pevnosť závisí od tepelného spracovania. Predhrievanie, prechodná teplota a PWHT budú závisieť od aplikácie a základného materiálu.

### KLASIFIKÁCIA

DIN 4334 FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3)

W.Nr. 1.7734

### VHODNÉ PRE

15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12, 15CDV6, 1.7734

### SCHVÁLENIA

CE

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



### TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.14	0.15	1	0.008	0.008	1.4	0.9	0.22

### VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P0,2	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	Rockwell C
Po Zváraní /	620	680	18	Avg. 42

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

#### PARAMETRE ZVÁRANIA

##### D (MM)

1.2 X 1000  
1.6 X 1000  
2.0 X 1000  
2.4 X 1000  
3.2 X 1000

#### PARAMETRE ZVÁRANIA

##### PRÚD (A) DC-

30-70  
50-80  
70-110  
110-180  
150-250

#### BALENIE (KG)

##### JEDNOTNÉ

5  
5  
5  
5  
5

#### BALENIE (KG)

##### MASTER

25  
25  
25  
25  
25

### TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

### PLYN PODĽA EN 14175

I1