

KATEGÓRIA	GTAW Pevné Drôty		
TYP	Pevný zvärací GTAW drôt pre jemnozrnné ocele s vysokou medzou klzu.		
APLIKÁCIE	Konštrukcia žeriavov, zdvíhaky, zdvíhanie, vrtné súpravy, potrubia, platformy atď.		
VLASTNOSTI	Extrémne odolná zliatina s vysokými mechanickými vlastnosťami a vynikajúcimi zväracími vlastnosťami. Vysoká rázová pevnosť pri mínusových teplotách do -60 °C.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 100S-G	
	AWS	A 5.28: ER 110S-G	
	EN ISO	16834-A: W 69 4 I1 Mn3Ni1CrMo	
	F-nr	6	
	FM	2	
VHODNÉ PRE	Naxtra 70, Weldox 700, S690, S620, EStE 690, 690V, XABO 620, S620Q11, S690QL1, S600MC, S700MC, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, TStE620, TStE690, Weldox 500, Weldox 700, Hardox, L480 - L550, X65, X80, X100, Hardox 400, XAR 400, Dilidur 400, Domex 500 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, 20MnCr65, 28CrMn43, ASTM: A 517, A 537, A 625, HY100, (16NiCrMo12-6), Oceanfit 100, Oceanfit 690		

SCHVÁLENIA	CE
-------------------	----

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.08	0.5	1.6	0.3	1.4	0.3	0.1

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R P0,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		
				-20°C	-40°C	-60°C
Po Zváraní /	710	800	20	100	70	55

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY
1.6	50-90	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS
2.0	70-110	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS
2.4	110-180	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS
3.2	150-250	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1