

KATEGÓRIA Oxy-Acetylénové Zváranie

TYP Plniaci kov potiahnutý meďou na plynové zváranie (0,5% Ni)

APLIKÁCIE Plynové zváranie ocelí vyžadujúcich dobré nárazové vlastnosti pri nízkych teplotách.

VLASTNOSTI Vynikajúce nárazové vlastnosti pri nízkych teplotách vďaka prídaniu niklu so zvýšenou medzou klzu.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.2: R60
	EN ISO	20378: O III
	F-nr	6
	FM	1

VHODNÉ PRE Ocele s medzou klzu do 275 MPa (40 Ksi).S185-E295, S235JR-S275JR ASTM: A36, A106 triedy A/B/C, A139 trieda A, A210 triedy A1/C, A216 triedy WCA/WCB/WCC, A234 trieda WPB

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Ni
0.1	0.1	1.1	0.4

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	PO,2		(%)	RT
Po Zváraní /	MPa	MPa		
	340	470	20	65

PARAMETRE

ZVÁRANIA /

BALENIE

VEĽKOSTI	VEĽKOSTI	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	TYP PLAMEŇA	KG / BALENIE	KG / BALÍK
2.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII	5	25
3.2	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII	5	25
4.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII	5	25

TEPLOTA

OPĀTOVNÉHO

SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

Nie