

KATEGÓRIA	Zváranie Oxy-Acetylénom	
TYP	Vysokopevnostný Mn / Mo legovaný plniaci kov pre zváranie plameňom a Tig zváranie s mimoriadne dobrými prietokovými vlastnosťami bez striekania počas zvárania.	
APLIKÁCIE	Jemnozrnné ocele s obsahom molybdénu odolné voči tečeniu. Vhodné pre prevádzkové teploty do 500°Celzia. Je vhodný v obchode a priemysle na zváranie dosiek, rúr, kotlov a iných profilov.	
VLASTNOSTI	Vysokopevnostný plniaci kov legovaný mangánom a molybdénom na zváranie plameňom s mimoriadne dobrými prietokovými vlastnosťami bez striekania počas zvárania. Vynikajúca mechanická pevnosť vďaka prídaniu molybdénu. Naváraná vrstva je homogénna a vhodná na tepelné spracovanie (PWHT).	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.2: R60-G
	EN ISO	20378: O IV
	F-nr	6
	FM	1
VHODNÉ PRE	St37,St42,St35.8,St45.8, 15Mo3, HI, HIII, HII, 17Mn4, 1.0038, 1.0570, 1.0305, 1.0405, 1.5415, 1.0345, 1.0435, 1.0481, 15Mo3, 16Mo3	
SCHVÁLENIA	CE	

ZVÁRACIE POZÍCIE:

TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Mo
0.12	0.2	1.1	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	PO,2	MPa	(%)	RT
Po Zváraní /	350	500	22	60

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE
PARAMETRE ZVÁRANIA
D (MM)

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	KG / TUBA / KRABICA
2.0	914 / 1000	5 / 25
2.4	914 / 1000	5 / 25
3.2	914 / 1000	5 / 25
4.0	914 / 1000	5 / 25
5.0	914 / 1000	5 / 25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĹA EN 14175 Nie