

KATEGÓRIA	GTAW Pevné Drôty	
TYP	Pevný zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre feritické nehrdzavejúce ocele	
APLIKÁCIE	CEWELD® 430 Tig je martenzitický zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre feritické nehrdzavejúce ocele.	
VLASTNOSTI	Dobrá odolnosť proti korózii a teplote a vynikajúca zvárateľnosť	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER430
	EN ISO	14343-A: W 17
	F-nr	6
	FM	5
	W.Nr.	1.4015
VHODNÉ PRE	1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442	

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.02	0.3	0.4	17	0.5	0.05	0.1

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R PO,2	Rm	A5
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /	310	460	20

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	PRÚD	AC / DC+ / DC-	KG / JEDNOTNÉ	KG MASTER
2,0 X 1000 MM	70-110	DC-	5	25
2.4 X 1000 MM	110-180	DC-	5	25
3.2 X 1000 MM	150-250	DC-	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1