

307 Si

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty																																									
TYP	Pevný zvärací drôt pre rôzne zväracie a vyrovnávacie vrstvy																																									
APLIKÁCIE	Nárazníkové vrstvy pred naváraním, heterogénne zváranie medzi oceľou a nehrdzavejúcou oceľou, pancierová doska, výfukové systémy (Typ 409, 304), austenitická oceľ s vysokým obsahom mangánu, heterogénne zváranie, ťažko zvárateľné ocele atď.																																									
VLASTNOSTI	Odolnosť proti korózii je ekvivalentná typu 304, vysoké mechanické vlastnosti a dobrá zvárateľnosť, pracovné kalenie a odolnosť proti chladu do -110°C.																																									
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 307																																								
	EN ISO	14343-A: G 18 8 MnSi 14343-B: SSZ307																																								
	DIN: W.Nr.	1.4370																																								
	DIN	8556: SG X15CrNiMn 18 8																																								
VHODNÉ PRE	Heterogénne zváranie medzi oceľou a nehrdzavejúcou oceľou, pancierová doska, výfukové systémy (Typ 409, 304), austenitická oceľ s vysokým obsahom mangánu, ťažko zvárateľné ocele, ako napríklad: 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele, 1.3401, X120Mn12 atď..																																									
SCHVÁLENIA	TUV (12385.00) , DB (43.206.01) CE schválene																																									
ZVÁRACIE POZÍCIE:																																										
TYPICKÁ ANALÝZA KOVU CELÉHO ZVARU (M12)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>P</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><0.12</td> <td>6.5</td> <td>0.6-1.0</td> <td>18.5</td> <td>8.5</td> <td><0.025</td> <td><0.025</td> </tr> </tbody> </table>						C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S	<0.12	6.5	0.6-1.0	18.5	8.5	<0.025	<0.025																						
C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S																																				
<0.12	6.5	0.6-1.0	18.5	8.5	<0.025	<0.025																																				
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Tepelné spracovanie</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (N/mm²)</th> <th rowspan="2">R_m (N/mm²)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="3">Nárazová energia (J)ISO-V</th> <th rowspan="2">Tvrdosť HRc / HV</th> </tr> <tr> <th>+20C</th> <th>-40°C</th> <th>-60C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AW</td> <td>>360</td> <td>>600</td> <td>40</td> <td>>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV	+20C	-40°C	-60C	AW	>360	>600	40	>100																				
Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová energia (J)ISO-V							Tvrdosť HRc / HV																															
				+20C	-40°C	-60C																																				
AW	>360	>600	40	>100																																						
AW: po zváraní																																										
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">PARAMETRE ZVÁRANIA</th> <th colspan="3">BALENIE</th> </tr> <tr> <th>D (mm)</th> <th>Napätie (V)</th> <th>Prúd (A) DC+</th> <th>Typ cievky</th> <th>kg / balenie</th> <th>kg / paleta</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.8</td> <td>15-24</td> <td>55-160</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1000 / 1080 / 1000</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>15-28</td> <td>80-240</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1000 / 1080 / 1000</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>15-29</td> <td>100-300</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1000 / 1080 / 1000</td> </tr> <tr> <td>1.6</td> <td>23-31</td> <td>230-375</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1000 / 1080 / 1000</td> </tr> </tbody> </table>						PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE			D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / balenie	kg / paleta	0.8	15-24	55-160	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000	1.0	15-28	80-240	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000	1.2	15-29	100-300	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000	1.6	23-31	230-375	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE																																							
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / balenie	kg / paleta																																					
0.8	15-24	55-160	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000																																					
1.0	15-28	80-240	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000																																					
1.2	15-29	100-300	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000																																					
1.6	23-31	230-375	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000																																					
TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa																																									
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M11, M12, M13																																									