

308H

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný plniaci kov z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom uhlíka pre vysokoteplotné aplikácie.

APLIKÁCIE Zváranie typov nehrdzavejúcej ocele s obsahom zliatiny medzi 16 až 21% Cr a 8 až 13% Ni, s vysokým obsahom uhlíka.

VLASTNOSTI Vyššia odolnosť voči teplote a vodnému kameňu ako štandardné typy (L).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 308 / 308H
EN ISO	14343-A: G 19 9 H 14343-B: SS19-10H
DIN: W.Nr.	1.4948
DIN	8556: SG 12CrNi 19 9

VHODNÉ PRE

UNS S30409	AISI :304H	W.Nr : 1.4948
UNS S32109	AISI :321H	W.Nr : 1.4941
UNS S34709	AISI :347H	W.Nr : 1.4961
-	-	W.Nr : 1.4948
-	-	W.Nr : 1.4850
X6CrNiNb 18-10,	18-11, X12CrNiTi 18-9	

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.04-0.08	19.5-22.0	9.0-11.0	<0.50	1.0-2.5	0.30-0.65	<0.03	<0.03	<0.75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20C	-40°C	-60C	
AW	>400	>600	35	80			

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.0	15-28	80-240	K-300	15	1080
1.2	15-29	100-300	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M11, M12, M13