

## 310

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty		
TYP	Vysoko tepelne odolný zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele.		
APLIKÁCIE	Medzi bežné aplikácie patria priemyselné pece, žihacie komory, zariadenia na úpravu tavenej soli a časti kotlov, ako aj výmenníky tepla.		
VLASTNOSTI	Pevný natiahnutý chróm niklový drôt odolný voči korózii na zváranie tepelne odolných austenitických ocelí s obsahom 25% Cr, 20% Ni. 310 má dobrú celkovú oxidačnú odolnosť, najmä pri vysokých teplotách, vďaka vysokému obsahu Cr. Zliatina je úplne austenitická, a preto citlivá na tvorbu horúcich trhlin. Teplotné limity pre použitie pri periodickej oxidácii závisia od frekvencie cyklov. V žiadnom prípade by teplota nemala presiahnuť 1000 °C. Táto zliatina odoláva relatívne silnému tepelnému šoku a je lepšia ako typ 309 L.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 310	
	EN ISO	14343-A: G 25 20 Mn	
	DIN: W.Nr.	1.4842	
	DIN	8556: SG X12CrNi 25 20	

VHODNÉ PRE	Tepelne odolné nerezové ocele: 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4848, 1.4837, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4845, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20
------------	---

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:



### ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.10	1.8	0.5	26	21	<0,3	<0,3

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	>390	>590	45	175		60	

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	16-22	50-140	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1,0	16-24	80-190	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1,2	20-28	180-280	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M13