

## 312

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Pevný zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre heterogénne zváranie

**APLIKÁCIE** Vyrovňavacie vrstvy pred naváraním, pancierová doska, výfukové systémy, mangánová austenitická oceľ, heterogénne zváranie, ťažko zvárateľné a neznáme ocele.

**VLASTNOSTI** Odolnosť voči vodnému kameňu do 1150°C, odolnosť proti praskaniu a opotrebovaniu, vhodný na opravu opotrebovaných dielov. Vynikajúca odolnosť proti korózii voči kvapalným kyselinám pri vysokej teplote.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.9: ER 312
EN ISO	14343-A: G (W) 29 9
DIN: W.Nr.	1.4337
DIN	8556: SG-X10CrNi 30 9

**VHODNÉ PRE** Vyrovňavacie vrstvy, pancierová doska, 409, 304, ťažko zvárateľné ocele, ako napríklad: 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7223, AISI: 4130, 4140, 4150, C45, C60, opravy nástrojovej ocele atď..

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVARU**

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
<0.15	28.0-32.0	8.0-10.5	<0.75	1.0-2.5	0.30-0.65	<0.03	<0.03	<0.75

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	640	800	22	50			240

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	16-22	50-140	K-300	15	1080
1.0	16-24	80-190	K-300	15	1080
1.2	20-28	180-280	K-300	15	1080
1.6	24-28	230-350	K-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1-M12, M13, M14