

## 316 LSi

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Pevný zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele (AISI 316)
APLIKÁCIE	Zliatina je široko používaná v chemickom a potravinárskom priemysle, ako aj v stavbe lodí a rôznych typoch architektonických štruktúr.
VLASTNOSTI	316LSi má dobrú celkovú odolnosť proti korózii, najmä proti korózii v kyslom a chlórovanom prostredí. Zliatina má nízky obsah uhlíka, čo ju zvlášť odporúča, ak existuje riziko medzikryštalickej korózie. Vyšší obsah kremíka zlepšuje zváracie vlastnosti, ako je zmáčanie, a výsledkom je lesklý šev.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 316LSi
	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L Si
	DIN: W.Nr.	1.4430
	DIN	8556: SG X2 CrNiMo 19.12

VHODNÉ PRE		X102CrNiMoNb 18 12	316Cb	UNS S31640
		X2CrNiMo 18 14 3 (TP)	316L	.
	1.4583	X4CrNiMo 17 13 3	-	.
	1.4435 1.4436	X2CrNiMo 17 12 2 (TP)	316L	UNS S31603
	1.4404 1.4406	-	316LN	UNS S31653
	1.4408 1.4401		316H	.
	1.4571 1.4580	X 5CrNiMo 19 11 2	316	UNS S31600
	1.4406	X4CrNiMo 17 12 2 (TP)	316 Ti	UNS S31635
		X6CrNiMo 17 12 2	316Cb	.
		X6CrNiMoNb 17 12 3	316LN	.

SCHVÁLENIA	TUV (12388.00), CE schválene
------------	------------------------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

ANALÝZA ZVARU					
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0.02	1.7	0.8	18.8	12.5	2.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	440	620	37	120		55	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE					
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,6	-	-	D-200 / D-300	5 / 15	1000 / 1080
0.8	12-24	55-160	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,0	15-28	80-240	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1,2	15-29	100-300	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1.6	23-31	150-375	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M11, M12, M13