

## 317L

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Pevný Mag zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom molybdénu.

**APLIKÁCIE** Na zváranie stabilizovaných a nestabilizovaných ocelí typu CrNiMo(N) s vysokou odolnosťou proti korózii. Je tiež vhodný na zváranie odlišných zvarov medzi oceľou a nehrdzavejúcou oceľou alebo odlišných nehrdzavejúcich ocelí. Zliatina 317L má dobrú odolnosť voči všeobecnej korózii a jamkám vďaka vysokému obsahu molybdénu. Zliatina má nízky obsah uhlíka, čo ju zvlášť odporúča, ak existuje riziko medzikryštalickej korózie. Táto zliatina sa používa v ťažkých korózných podmienkach, napríklad v petrochemickom, celulózovom, bavlnárskom a papierenskom priemysle.

**VLASTNOSTI** Austenitická, nemagnetická zliatina nehrdzavejúcej ocele s vysokými mechanickými vlastnosťami a vynikajúcou zvárateľnosťou, odolnosť proti korózii je lepšia ako AISI 316 kvôli vysokému obsahu Mo. Vhodná pre použitie do 400°C

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.9: ER 317L
EN ISO	14343-A: G 19 14 4 L
DIN: W.Nr.	1.4453
DIN	8556: SG-X2CrNiMo 19 14 4

**VHODNÉ PRE** 1.4439, 1.4429, 1.4438, 1.4583, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, 317LN, (TP)316LN, 317L, nemagnetické, bez feritov.

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVARU**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.03	3.5	0.3	18.5	13.5	4.5	0.12

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	>320	>580	>35	>65			

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	16-22	50-140	K-300	15	1080
1,0	16-24	80-190	K-300	15	1080
1.2	20-28	180-280	K-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M12, M13