

347 Si

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty						
TYP	Pevný zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele stabilizovaný nióбом						
APLIKÁCIE	Na zváranie nerezových austenitických ocelí, ktoré sú vystavené pracovným teplotám až do 400°C.						
VLASTNOSTI	Naváraná vrstva je odolná voči tvorbe vodného kameňa pri teplote až 800 °C v normálnej atmosfére a v oxidačných plynoch. Naváraná vrstva má vysoký stupeň leštenia. Štruktúra: austenit s delta feritom.						
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 347 Si					
	EN ISO	14343-A: G 19 9 Nb Si					
	DIN: W.Nr.	1.4551					
	DIN	8556: SG X5CrNiNb 19 9					
VHODNÉ PRE	1.4541	X 6 CrNiTi 18 10					
	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10					
	1.4552	G-X 5 CrNiNb 18 9		1.4301	X 5 CrNi 18 10		
	1.4319	X 5 CrNi 18 7		1.4303	X 5 CrNi 18 12		
	1.4306	X 2 CrNi 19 11		1.4308	G-X 6 CrNi 18 9		
	1.4306	G-X 2 CrNi 18 9		1.4310	X 12 CrNi 17 7		
				1.4312	G-X 10 CrNi 18 8		
				-	-		
	AISI: 321, 347						
SCHVÁLENIE	TUV (12393.00), CE schválene						
ZVÁRACIE POZÍCIE:							
HMOTNOSŤ ZVARU % (TYPICKÁ)							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	
0.04	1.9	0.7	19.5	10	-	min 12x%C. max1,1	
MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné	Rp0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť
Spracovanie	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	20°C	-40°C	-196°C	HRc / HV
AW	390	590	30	80		40	
AW: po zváraní							
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE							
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE				
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka/ bubon	kg / paleta		
0,8	15-24	55-160	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000		
1,0	15-28	80-240	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000		
1,2	15-29	100-300	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000		
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa						
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M12, M13						