

2209 Duplex

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty																																			
TYP	Pevný zvärací drôt Mag na zváranie duplexných nehrdzavejúcich ocelí.																																			
APLIKÁCIE	Používa sa na potrubné práce a všeobecnú výrobu v pobrežnom ropnom a plynárenskom a chemickom spracovateľskom priemysle. Vhodný aj na opláštenie ocelí na získanie vrstiev odolných voči korózii.																																			
VLASTNOSTI	Nepretržitý, pevný duplexný drôt odolný voči korózii na zváranie austeniticko-feritických nehrdzavejúcich zliatin typu 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo. 2209 má vysokú celkovú odolnosť proti korózii. V prostrediach obsahujúcich chlorid a sírovodík má zliatina vysokú odolnosť voči medzikryštalickej korózii, jamkovej korózii a najmä proti korózii namáhaním. Zliatina sa používa v rôznych aplikáciách vo všetkých priemyselných odvetviach.																																			
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 2209																																		
	EN ISO	14343-A: G 22 9 3 N L																																		
	DIN: W.Nr.	1.4462																																		
	DIN	8556: SG X2CrNiMo 22 9 3																																		
VHODNÉ PRE	Zváranie deformovaných, kovaných alebo liatych duplexných nehrdzavejúcich ocelí v zváranom stave. Je tiež vhodný na zváranie odlišných nízkoaloyovaných ocelí a konvenčných nehrdzavejúcich ocelí., UNS S31803, S32205, UR 45N & UR 45N+, 2205, SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UNS S32304 : UR 35 N SAF 2304 W.Nr: 1.4462, X2CrNiMoN 22 5 3, 1.4362, X2CrNiN 23 4, 1.4463, 1.4460, 1.4583																																			
SCHVÁLENIA	TUV (12397.00), CE schválene																																			
ZVÁRACIE POZÍCIE:																																				
TYPICKÁ ANALÝZA CELÉHO ZVARU	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,025</td> <td>1,60</td> <td>0,5</td> <td>23,0</td> <td>9,0</td> <td>3,0</td> <td>0,14</td> </tr> </tbody> </table>						C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	0,025	1,60	0,5	23,0	9,0	3,0	0,14																
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N																														
0,025	1,60	0,5	23,0	9,0	3,0	0,14																														
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Tepelné spracovanie</th> <th rowspan="2">RP0,2 (N/mm2)</th> <th rowspan="2">Rm (N/mm2)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="3">Nárazová energia (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Tvrdosť HRc / HV</th> </tr> <tr> <th>+20C</th> <th>-40°C</th> <th>-60C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AW</td> <td>>560</td> <td>>730</td> <td>26</td> <td>>80</td> <td></td> <td>>37</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm2)	Rm (N/mm2)	A5 (%)	Nárazová energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV	+20C	-40°C	-60C	AW	>560	>730	26	>80		>37												
Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm2)	Rm (N/mm2)	A5 (%)	Nárazová energia (J) ISO-V							Tvrdosť HRc / HV																									
				+20C	-40°C	-60C																														
AW	>560	>730	26	>80		>37																														
AW: po zváraní																																				
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">PARAMETRE ZVÁRANIA</th> <th colspan="3">BALENIE</th> </tr> <tr> <th>D (mm)</th> <th>Napätie (V)</th> <th>Prúd (A) DC+</th> <th>Typ cievky</th> <th>hmotnosť cievky (kg)</th> <th>hmotnosť palety (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,8</td> <td>16-22</td> <td>50-140</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1200 / 1080 / 1000</td> </tr> <tr> <td>1,0</td> <td>16-24</td> <td>80-190</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1200 / 1080 / 1000</td> </tr> <tr> <td>1,2</td> <td>20-28</td> <td>180-280</td> <td>D-200 / K-300 / POP</td> <td>5 / 15 / 250</td> <td>1200 / 1080 / 1000</td> </tr> </tbody> </table>						PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE			D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	hmotnosť cievky (kg)	hmotnosť palety (kg)	0,8	16-22	50-140	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000	1,0	16-24	80-190	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000	1,2	20-28	180-280	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE																																	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	hmotnosť cievky (kg)	hmotnosť palety (kg)																															
0,8	16-22	50-140	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000																															
1,0	16-24	80-190	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000																															
1,2	20-28	180-280	D-200 / K-300 / POP	5 / 15 / 250	1200 / 1080 / 1000																															
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa																																			
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M12, M13																																			