

327

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty	
TYP	Pevný zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre vysokoteplotné aplikácie	
APLIKÁCIE	Uzavreté vrstvy na spájanie žiaruvzdorných ocelí Cr-Al-Si, naváranie antikoročných vrstiev, naváranie žiaruvzdorných vrstiev do 1100 °C, naváranie komponentov v sírnom prostredí.	
VLASTNOSTI	Zvärací drôt s vysokým obsahom chrómu (ER 327-ER 329) na báze 25% chrómového pokrytia a 4% niklového pokrytia na ochranu naváraných a spojených častí pred koróziou, s vysokou teplotnou odolnosťou a odolnosťou proti opotrebovaniu. Vynikajúca kvalita švového kovu a odolnosť voči röntgenovým lúčom, stabilný oblúk pri vysokých prúdoch a dobrá spracovateľnosť povrchu.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 327 (~329)
	EN ISO	14343-A: G 25 4
	DIN: W.Nr.	1.4820
	DIN	8556: X 12 CrNi 25 4

WHODNÉ PRE	EN ASTM/ACI	W.Nr:	EN ASTM/ACI
W.Nr:	G-X30CrSi6	1.4724 1.4820	X10CrAl13 TP405-CA15
1.4710 1.4745	G-X40CrSi23 TP433	1.4729 1.4821	G-X12 CrSi 26 5
1.4712 1.4762	X10CrSi6 502	1.4740 1.4822	G-X40CrSi13
1.4713 1.4773	X10CrAl24 TP443	1.4742	X20 CrNiSi 25 4 TP329
1.4722	X10CrAl7 502	1.4823	G-X40CrSi17
1.4776	X8Cr30		G-X40CrNi 25 4 TP329
	X10CrSi13		X10CrAl18 430B-TP430
	G-X40CrSi29		G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ HMOTNOSŤ ZVARU %

C	Si	Mn	Cr	Ni	
0.10	0.6	1.0-2.5	24-27	4-6	0.020

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Ochranný plyn podľa EN439	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
M11 - M12	450	650	15	50			

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	24-32	220-300	K-300	15	1080
1.6	28-38	270-390	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa