

308 H Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Tig zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom uhlíka
APLIKÁCIE	Zváranie typov nehrdzavejúcej ocele s obsahom zliatiny medzi 16 až 21% Cr a 8 až 13% Ni, s vysokým obsahom uhlíka.

VLASTNOSTI	Vyššia odolnosť voči teplote a vodnému kameňu v porovnaní so štandardnými typmi (L).
------------	--

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 308 / 308H
	EN ISO	14343-A: W 19 9 H
	DIN: W.Nr.	1.4948
	DIN	8556: SG 12CrNi 19 9

VHODNÉ PRE	UNS S30409	AISI :304H	W.Nr : 1.4948
	UNS S32109	AISI :321H	W.Nr : 1.4941
	UNS S34709	AISI :347H	W.Nr : 1.4961
	-	-	W.Nr : 1.4948
	-	-	W.Nr : 1.4850
	X6CrNiNb 18-10, 18-11, X12CrNiTi 18-9		

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.04-0.08	19.5-22.0	9.0-11.0	<0.50	1.0-2.5	0.3-0.65	<0.03	<0.03	<0.75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20C	-40°C	-60C	
AW	>420	>620	35	>100			

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-	jednotné	master
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.4 x 1000	110-180	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1