

## 310 Tig

<b>KATEGÓRIA</b>	GMAW-GTAW Pevné Drôty		
<b>TYP</b>	Vysoko tepelne odolný zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele na Tig zváranie.		
<b>APLIKÁCIE</b>	Medzi bežné aplikácie patria priemyselné pece, žihacie komory, zariadenia na úpravu tavenej soli a časti kotlov, ako aj výmenníky tepla.		
<b>VLASTNOSTI</b>	Pevný ťahaný chróm niklový drôt odolný voči korózii na zváranie tepelne odolných austenitických ocelí s obsahom 25% Cr, 20% Ni. 310 má dobrú celkovú oxidačnú odolnosť, najmä pri vysokých teplotách, vďaka vysokému obsahu Cr. Zliatina je úplne austenitická, a preto citlivá na praskanie za tepla. Teplotné limity pre použitie pri periodickej oxidácii závisia od frekvencie cyklov. V žiadnom prípade by teplota nemala presiahnuť 1000 °C. Táto zliatina odoláva relatívne silnému tepelnému šoku a je lepšia ako typ 309 L.		
<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.9: ER 310	
	EN ISO	14343-A: W 25 20 Mn 14343-B: SSZ310	
	DIN: W.Nr.	1.4842	
	DIN	8556: SG X12CrNi 25 20	
<b>VHODNÉ PRE</b>	Tepelne odolné nerezové ocele: 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4848, 1.4837, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4845, 1.4849, 253MA X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20		

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.10	1.8	0.5	26	21	<0,3	<0,3

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	390	590	45	175		60	

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE(kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-	jednotné	master
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110	5	25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250	5	25

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1