

312 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Pevný zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele na Tig zváranie

APLIKÁCIE	Nárazníkové vrstvy pred naváraním, pancierová doska, výfukové systémy, austenitická oceľ s vysokým obsahom mangánu, heterogénne zváranie, ťažko zvárateľné a neznáme ocele.
-----------	---

VLASTNOSTI	Odolný voči tvorbe vodného kameňa pri teplotách do 1150 °C, odolný proti praskaniu a opotrebovaniu, vhodný na obnovu opotrebovaných častí. Vynikajúca odolnosť proti korózii voči kvapalným kyselinám pri vysokej teplote.
------------	--

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 312
	EN ISO	14343-A: W 29 9
	DIN: W.Nr.	1.4337
	DIN	8556: SG-X10CrNi 30 9

VHODNÉ PRE	Nárazníkové vrstvy, pancierová doska, 409, 304, ťažko zvárateľné ocele, ako napríklad :, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7223, AISI: 4130, 4140, 4150, C45, C60, oprava nástrojovej ocele atď..
------------	--

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

ANALÝZA ZVARU									
C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu	
<0.15	28.0-32.0	8.0-10.5	<0.75	1.0-2.5	0.30-0.65	<0.03	<0.03	<0.75	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI								
Tepelné Zváranie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V +20°C -40°C -60°C			Tvrdosť HB	
AW	640	800	22	50			240	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE			
PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	BALENIE
D (mm)	Prúd (A) DC-	Jednotné	Master
1.0 x 1000	20-50	5	25
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110		25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250		

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa
----------------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175:	I1
--------------------------	----