

317L Tig

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvärací drôt Tig z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom molybdénu.

APLIKÁCIE Na zváranie stabilizovaných a nestabilizovaných ocelí typu CrNiMo(N) s vysokou odolnosťou proti korózii. Vhodné aj pre rozdielne zvary medzi oceľou a nehrdzavejúcou oceľou alebo odlišné nehrdzavejúce ocele. 317L má dobrú odolnosť voči všeobecnej korózii a jamkám vďaka vysokému obsahu molybdénu. Zliatina má nízky obsah uhlíka, čo ju zvlášť odporúča, keď existuje riziko medzikryštalickej korózie. Zliatina sa používa v ťažkých korózných podmienkach, ako napríklad v petrochemickom, celulózovom, bavlnárskom a papierenskom priemysle.

VLASTNOSTI Austenitická, nemagnetická zliatina nehrdzavejúcej ocele s vysokými mechanickými vlastnosťami a vynikajúcou zvárateľnosťou, odolnosť proti korózii je lepšia ako AISI 316 kvôli vysokému obsahu Mo. Vhodné pre použitie do 400°C

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 317L
EN ISO	14343-A: W Z 19 14 4 L 14343-B: SS 317L
DIN: W.Nr.	1.4453
DIN	8556: SG-X2CrNiMo 19 14 4

VHODNÉ PRE 1.4439, 1.4429, 1.4438, 1.4583, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, 317LN, (TP)316LN, 317L, nemagnetické, bez feritov..

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVARU

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.03	3.5	0.3	18.5	13.5	4.5	0.12

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	>380	>580	>35	>90			

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-	jednotné	master
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110	5	25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1