

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Zliatina niklu, chrómu a hliníka pre TIG zváranie zliatiny 601.

APLIKÁCIE CEWELD® 601 Tig Používa sa pre náročné aplikácie, kde môže expozičná teplota prekročiť 2100°F [1150°C].

VLASTNOSTI Vynikajúca odolnosť proti korózii a oxidácii a vhodný na použitie pri vystavení sírovodíku alebo oxidu siričitému.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiCrFe-11
	EN ISO	18274: S Ni 6601(NiCr23Fe15Al)
	F-nr	43
	FM	6

VHODNÉ PRE

Nominálne zloženie (hm.%) plniaceho kovu tejto klasifikácie je 61 Ni, 23 Cr, 14 Fe a 1,4 Al.
 Prídavný kov tejto klasifikácie sa používa na zváranie zliatin nikel-chróm-železo-hliník (ASTM B 166, B 167 a B 168 s číslom UNS N06601) medzi sebou a s inými vysokoteplotnými zloženíami.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe	Cu	Al
0.08	0.27	0.9	0.01	0.01	23	61	15	0.1	1.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
Spracovanie	P0,2	MPa	(%)
Po Zváraní /		660	48

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) (DC-)	JEDNOTNÉ	MASTER
1.6 X 1000 MM	30 - 70	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS
2.0 X 1000 MM	50 - 120	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS
2.4 X 1000 MM	70 - 200	5 KG CARTONS	25 KG CARTONS

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1