

NiCro 602 CA (6025HT)

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pliaci kov na báze niklu proti extrémnym teplotným podmienkam.

APLIKÁCIE Zváranie podobných zliatin, ktoré musia odolávať extrémne vysokým teplotám, ako aj na naváranie ocelí alebo nehrdzavejúcich ocelí, aby sa získal tepelne odolný povrch odolný voči oxidácii.

VLASTNOSTI Vynikajúce zväracie vlastnosti s vysokou kapacitou a nízkou rýchlosťou riedenia. Vynikajúca odolnosť proti teplotným cyklickým podmienkam až do 1200° C a nauhličeným prostrediam. Vynikajúca únavová pevnosť a vlastnosti tečenia.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiCrFe-12
	EN ISO	18274: S Ni 6025 (NiCr25FeAlY)
	DIN: W.Nr.	2.4649
	DIN	1736: SG NiCr25FeAl

VHODNÉ PRE Opláštenie proti vysokej teplote, žiariace vykurovacie rúrky, valce pecí, muflóny v jasných žihacích peciach (atmosféra H₂), rotačné pece, vešiaky na rúry, komponenty odpadových plynov, výroba vodíka, syntéza metanolu a amoniaku, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Zliatina 602CA, UNS N06025

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIACEHO KOVU %

C	Cr	Ni	Mn	Si	Ti	Fe	Al	Co	Zr	S	Cu	P	Ostatné (spolu)
0.15-0.25	24.0-26.0	Rem	0.50	0.50	0.10-0.20	8.0-11.0	1.80-2.40	1.0	0.01-0.10	0.010	0.10	0.020	0.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				RT	-40°C	-60°C	
Po zváraní	520	750	26	>60			

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	28-32	180-220	S-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, Argón + Hélium (70-30)