

NiCro 718

KATEGÓRIA

GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP

Pevný drôt pre vysokopevnostnú zliatinu na báze niklu 718

APLIKÁCIE

NiCro 718 sa používa v širokej škále aplikácií, ako sú komponenty pre rakety, ktoré pracujú na kvapalnom palive, krúžky, puzdrá a rôzne plechové diely pre lietadlá a pozemné motory s plynovou turbínou, ako aj kryogénne nádrže. Používa sa tiež na výrobu spojovacích materiálov a kontrolných a meracích prístrojov. Plniaci kov 718 sa môže použiť aj na opláštenie a naváranie dielov v ropnom a plynárenskom priemysle.

VLASTNOSTI

Špeciálna zliatina s časom vytvrdzujúcim sa povlakom a mechanickými vlastnosťami podobnými základným kovom.
Teplota vytvrdzovania: 720°C počas 8 hodín, chladenie v rúre od 55°C za hodinu do 620°C, potom chladenie na vzduchu počas 8 hodín.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiFeCr-2 UNS N07718
EN ISO	18274: S Ni 7718 (NiFe19Cr19Nb5Mo3)
DIN: W.Nr.	2.4667
DIN	1736: SG-NiCr19NbMoTi

VHODNÉ PRE

Nicro 718 sa používa na zváranie Inconel 718(2.4668), 706 a X-750 (X750)

SCHVÁLENIA

CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÁ)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Al	Ti	Co	Cu	Nb+Ta	B	Fe
0.07	0.1	0.15	0.001	0.008	17.5	52	3	0.4	0.9	0.05	0.05	5	0.005	Rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po zváraní	580	860	28				

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE
D (mm)	Prúd (A)	kg
0.9	150-190	13.6
1.2	180-220	13.6
1.6	200-250	13.6

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I3 (75% Ar- 25% He)