

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný drôt pre vysokopevnostnú zliatinu na báze niklu 718

APLIKÁCIE CEWELD NiCro 718 sa používa v širokej škále aplikácií, ako sú komponenty pre rakety na kvapalné palivo, krúžky, puzdrá a rôzne tvarované plechové diely pre lietadlá a pozemné motory s plynovými turbínami a kryogénne nádrže. Používa sa tiež na spojovacie prvky a prístrojové diely. 718 plniaci kov sa môže použiť aj na opláštenie a prekrytie dielov v ropnom a plynárenskom priemysle.

VLASTNOSTI Špeciálna zliatina s časom vytvrdzujúcim povlakom a mechanickými vlastnosťami podobnými základným kovom. Teplota vytvrdzovania: 720°C počas 8 hodín, chladenie v rúre od 55°C /za hodinu do 620°C, potom chladenie na vzduchu počas 8 hodín

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ERNiFeCr-2
EN ISO	18274: S Ni 7718(NiCr19Fe19Nb5Mo3)
F-nr	43
FM	6
W.Nr.	2.4667

VHODNÉ PRE Inconel 718(2.4668), 706 and X-750 (X750)

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPIKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Ti	Fe	Al	Nb+Ta
0.06	0.2	0.2	20	53	3	5.1	1	15	0.6	5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R PO,2	Rm	A5
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /	580	860	28

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	PRÚD (A) DC-	KG	KG
2.4	1000	120-175	5	25
3.2	1000	150-220	5	25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1