

NiCro 72M

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

APLIKÁCIE

FM 72M používa sa na naváranie železných kovov používaných pri vysokých teplotách a zváranie zliatin niklu, chrómu a železa

KLASIFIKÁCIA

AWS AWS A5.14 ERNiCr-7
(UNS N06073)

EN ISO 18274: S Ni 6073

DIN 1736:

SCHVÁLENIA

CE Schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÉ CHEMICKÉ ZLOŽENIE (%)

Ni	Cr	Co	Mn	Fe	Si	Mo	Al	Nb+Ta	Iné
55	36-39	1.0	0.50	1.0	0.30	0.50	0.75-1.20	0.25-1.0	0.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI (TYPICKÉ)

Tepelné Spracovanie	Pevnosť v ťahu		Predĺženie (%)
	(PSI)	MPa	
AW	100	690	30

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)
D (mm)	Prúd (A) DC-	Jednotné
1.14		13.6