

Nicro 92

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Mig/Tig plniaci kov na báze niklu

APLIKÁCIE	Aplikácie navárania na ochranu pred extrémne vysokými teplotami a tepelným šokom v extrémne agresívnom prostredí.
-----------	---

VLASTNOSTI	Nicro 92 poskytuje vysokú mechanickú pevnosť a odolnosť proti korózii pri teplotách od kryogénnej oblasti po viac ako 980 ° C. Zvarový nános môže byť vytvrdený časom pre väčšiu pevnosť pri teplotách do asi 700 ° C.
------------	--

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiCrFe-6
		UNS: N07092
	EN ISO	18274: SNI7092 (NiCr15Ti3Mn)

VHODNÉ PRE	Spojenie zliatin Inconel a Incoloy s nehrdzavejúcimi oceľami, uhlíkovými oceľami, zliatinami Monel, spojenie zliatin Monel a Nickel 200 s nehrdzavejúcimi oceľami a spojenie nehrdzavejúcich ocelí s uhlíkovými oceľami. Tento prídavný kov sa môže použiť aj na zváranie niklových ocelí. Je vynikajúci na pokrytie ventilov a piestov motorov s vysokými prevádzkovými teplotami.
------------	---



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA PLNIACEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)

C	Mn	Si	Cr	Ni+Co	Mo	Fe	Cu	Ti
<0.08	2.0-2.7	<0.35	14-17	>67	-	<8	<0.5	2.5-3.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW		552	30				

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.9			D-300	13.6	
1.2			D-300	13.6	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

TIG ZVÁRANIE

K dispozícii sú dĺžky rezu 1000 mm v rozmedzí od 1,6 do 3,2 mm v 5 kg tubách.