

## NiTi 3

<b>KATEGÓRIA</b>	GMAW-GTAW Pevné Drôty		
<b>TYP</b>	Pevný plniaci kov na báze niklu na Mag zváranie.		
<b>APLIKÁCIE</b>	NiTi 3 je určený na zváranie a naváranie Nickel 200 a Nickel 201. Táto zliatina je vhodná aj na naváranie ocele. Rôzne aplikácie plniaceho kovu NiTi 3 zahŕňajú spojenie Nickel 200 a 201 s nehrdzavejúcimi oceľami, zliatinami medi a niklu a zliatinami Monel. Používa sa tiež na spájanie zliatin Monel a medi a niklu s uhlíkovými oceľami, ako aj na spájanie zliatin medi a niklu so zliatinami Inconel a incoloy.		
<b>VLASTNOSTI</b>	Vďaka reakcii titánu s uhlíkom sa udržuje nízka hladina voľného uhlíka a Nickel 201 sa môže použiť ako prídavný kov. Zvarový kov má dobrú odolnosť proti korózii, najmä voči účinkom zásad.		
<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	5.14: ER Ni-1	
	EN ISO	18274: S Ni 2061	
	DIN: W.Nr.	2.4155	
	DIN	1736:	
<b>VHODNÉ PRE</b>	NiTi 3 je vyvinutý pre zváranie a naváranie Nickel 200 a Nickel 201. Táto zliatina je tiež vhodná na naváranie ocele. Rôzne zvaracie aplikácie plniaceho kovu NiTi 3 zahŕňajú spájanie Nickel 200 a 201 s nehrdzavejúcimi oceľami, zliatinami medi a niklu a zliatinami Monel. Používa sa tiež na spájanie zliatin Monel a zliatin medi a niklu do uhlíkových ocelí a na spájanie zliatin medi a niklu do zliatin Inconel a Incoloy. Typy zliatin : Nickel 200 Nickel 201, UNS Nr (jednotný systém číslovania) : N 02200 - N 02201. DIN 17 742:Ni 99.6 ; Ni 99.2 ; LC-Ni99.6 ; LC-Ni99 Mat n° : 2.4060 - 2.4061 - 2.4066- 2.4068		

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%**

C	Mn	Si	S	P	Ti	Fe	Al	Cu	Ni+Co
< 0.15	< 1.0	< 0.75	< 0.015	< 0.030	2.0-3.5	< 1.0	< 1.5	< 0.25	> 93.0

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	Pevnosť v ťahu		Predĺženie (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
	(PSI)	(MPA)		20°C	40°C	60°C	
AW	60.000	414	20	120			

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8			KD-300	15	
1.0			KD-300	15	
1.2			KD-300	15	

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1, Argon+He (70/30)