

NiCrCo 617

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Zliatina na báze niklu s vysokou tepelnou odolnosťou v kombinácii s vynikajúcou mechanickou pevnosťou

APLIKÁCIE NiCrCo 617 je žiaruvzdorná zliatina, ktorá sa používa na zváranie zliatin nikel-chró-m-kobalt-molybdén (UNS Číslo N06617). Tento prídavný kov sa môže použiť aj na naváranie povrchov, kde sa vyžaduje podobná zliatina, napríklad v plynových turbínach a etylénových zariadeniach.

VLASTNOSTI Zváraný kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť proti oxidácii nad 1500°F až do 2100°F, najmä pri zváraní základných kovov zliatin nikel-železo-chró-m.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrCoMo-1 (UNS N06617)
EN ISO	18274: S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)
DIN: W.Nr.	2.4627
DIN	1736: SG-NiCr22Co12Mo

VHODNÉ PRE Inconel zliatiny 600 a 601, Incoloy zliatiny 800 HT a 802 a liate zliatiny, ako napríklad HK-40, HP a HP-45 Modifikované. UNS Číslo N06617, 2.4663, 1.4952, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, Alloy 617, N08810, N08811

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

CELÝ ZVÁROVÝ KOV (HMOTNOSŤ %)

C	Fe	Si	Cr	Ni	Co	Mo	Ti
<0.15	<3.0	<1.0	20-24	Rem	10-15	8-10	<0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
AW	>480	>760	>32	>120			

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg cievka	kg / paleta
0,8	16-26	80-180	S-300	15	1080
1.0	16-29	100-250	S-300	15	1080
1.2	18-29	125-290	S-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3 (Ar-He)