

NiCrCo 617 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Zliatina na báze niklu s vysokou teplotnou odolnosťou v kombinácii s vynikajúcou mechanickou pevnosťou

APLIKÁCIE	NiCrCo 617 je žiaruvzdorná zliatina, ktorá sa používa na zváranie zliatin nikel-chróm-kobalt-molybdén (UNS Číslo N06617). Tento prídavný kov sa môže použiť aj na naváranie povrchov, kde sa vyžaduje podobná zliatina, napríklad v plynových turbínach a etylénových zariadeniach.
-----------	---

VLASTNOSTI	Zváraný kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť proti oxidácii nad 1500°F až do 2100°F, najmä pri zváraní základných kovov zliatin nikel-železo-chróm.
------------	---

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiCrCoMo-1
	EN ISO	18274: S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)
	DIN: W.Nr.	2.4627
	DIN	1736: SG-NiCr22Co12Mo

VHODNÉ PRE	Inconel zliatiny 600 a 601, Incoloy zliatiny 800 HT a 802 a liate zliatiny, ako napríklad HK-40, HP a HP-45 Modifikované. UNS Číslo N06617, 2.4663, 1.4952, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, Alloy 617, N08810, N08811
------------	--

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------



ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

CELÝ ZVAROVÝ KOV (HMOTNOSŤ %)							
C	Fe	Si	Cr	Ni	Co	Mo	Ti
<0.15	<3.0	<1.0	20-24	Rem	10-15	8-10	<0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia(J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
AW	>480	>760	>32	>120			

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE				
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A) DC-		jednotné	master
1.6 x 1000	50-80		5	25
2.0 x 1000	70-110		5	25
2.4 x 1000	110-180		5	25
3.2 x 1000	150-250		5	25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa
----------------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175:	I1, R1
--------------------------	--------