

## Alloy 740H Tig

## KATEGÓRIA

GMAW-GTAW Pevné Drôty

## TYP

Pevný zvärací drôt na báze niklu pre zváranie plynovým volfrámovým oblúkom

## APLIKÁCIE

Tepelne odolná zliatina špeciálne navrhnutá na výrobu energie v superkritických podmienkach. Medzi potenciálne aplikácie patria potrubia pre vysokovýkonné kotly a výfukové ventily pre dieselové motory.

## VLASTNOSTI

Alloy 740h je žiaruvzdorná zliatina na báze niklu schopná atmosférického vytvrdzovania, ktorá má jedinečnú kombináciu vysokej pevnosti a odolnosti proti tečeniu pri zvýšených teplotách, ako aj odolnosti proti korózii uhoľným popolom. Spočiatku bola táto zliatina určená na použitie ako kotlové rúry A-USC v prehriatych častiach týchto zariadení, ale potom bola prispôbená na použitie ako materiál pre parné kolektory, ku ktorým sú pripojené kotlové rúry.

## KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.14: ER NiCrCo-1 (navrhovaný)  
UNS: N07740

EN ISO 18274:

## VHODNÉ PRE

Inconel alloy 740H

## SCHVÁLENIA

CE schválene



## ZVÁRACIE POZÍCIE:

## ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU PODĽA AWS %

Ni	Cr	Co	Al	Ti	Nb	Fe	C	Mn	Mo	Si	Cu	B
Rem	23.5-25.5	15-22	0.2-2.0	0.5-2.5	0.5-2.5	<3.0	0.005-0.08	<1.0	<2.0	<1.0	<0.5	0.0006-0.006

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
PWHT	750	1050	20				

## PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A)	jednotné	master
1.6 x 1000	90-130	5	25
2.4 x 1000	120-175	5	25
3.2 x 1000	150-220	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, Ar/He (75-25)